

PSDC 6 B DN 200

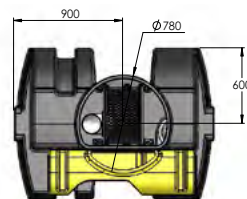
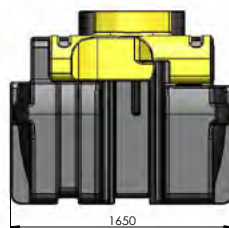
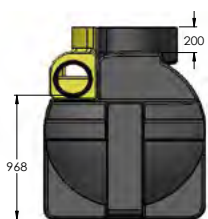


CE
EN858-1

> Définition

Appareil destiné à piéger les hydrocarbures émanant des voiries, parkings

- > Séparateur Hydrocarbures PE avec by-pass breveté respectant les exigences de la norme CE,
- > L'appareil est constitué d'une cuve en Polyéthylène rotomoulé
- > Équipé d'un compartiment débourbeur, d'une cloison filtre brevetée, et d'un obturateur automatique breveté.
- > Séparateur de Classe I rejet inférieur à 5 mg conforme à la norme EN 858-1



CARACTERISTIQUES	OCIDO *	Norme EN 858-1
Débit traité	6 L/s	
Débit admissible	30 L/s	
DN (joints forsheda) Entrée /Sortie	200 mm	≥ 125 mm
Longueur	1650 mm	/
Largeur	1200 mm	/
Hauteur	1500 mm	/
Fil d'eau entrée	1005 mm	/
Fil d'eau sortie	970 mm	/
Poids	130 kg	/
Volume du débourbeur (100 L par L/s nominal)	700 L	≥ 600 L
Rétention en hydrocarbures (10 L par L/s nominal)	170 L	≥ 60 L
Volume utile total	1240 L	
Filtre coalesceur	FAP 312	
Amorce de réhausse	Diam ext780 x H 150	

> Entretien

L'appareil doit être vidangé au minimum une fois par an s'il n'y a pas de pollution accidentelle.

Il sera remis en eau après l'opération. Plus généralement l'utilisateur doit contracter un protocole avec une société agréée et définir dans ce dernier la périodicité de ces opérations.

Voir la fiche conseil d'entretien p 34 dans le catalogue

> Options

Alarme de saturation du compartiment hydrocarbures

Alarme de détection de voile de boues

Sangles d'ancrage

* taux de retrait du PE + ou - 2%



SUPERPLASTIC